

# TR COMPOUND

ダイヤモンド樹脂工業株式会社

## 1. TRコンパウンドの特徴

- ① 加硫することなく高い弾性を示す。
- ② 残留歪みが小さい。
- ③ 低温特性に優れている。
- ④ 滑り抵抗が大きい。
- ⑤ 接着力が大きい。
- ⑥ 着色性が優れている。
- ⑦ 比重が小さい(0.97~1.15)。

## 2. TRコンパウンドの加工性

- ① 従来の射出成型機による射出成型が可能である。
- ② スプールランナーのリサイクルが可能である。

## 3. TRコンパウンドの用途例

- ① 足ゴム : 椅子、ステレオ、電卓、風呂腰掛け等の滑り止め及びクッション材として。
- ② 玩具 : 模型のタイヤ、キャタピラ、安全玩具等として
- ③ 車輪 : ショッピングカート、三輪車、ベビーカー、バギー
- ④ パッキン: 工業パーツ
- ⑤ レジャー用品: 水中メガネ、足ヒレ、スキーバンド、ストックグリップ
- ⑥ 文具 : 消しゴム
- ⑦ その他 : ブロー容器、雑貨類

#### 4. TRコンパウンド使用のメリット

##### ① 加硫ゴムに比較して

リサイクル可能である。

より鮮明な色が出る。

比重が小さい。

⇒ ⇒ 総合してコストダウンが可能

##### ② 塩化ビニールに比較して

比重が小さい。

可塑剤の移行が全くない。

低温下での硬化が見られない。

有毒ガスの発生が少ない = 金型を傷めない。

無毒。

⇒ ⇒ 軽くて安全な材料 TRコンパウンド

#### 5. TRコンパウンドの成形条件

コンパウンドの成形は、プラスチックの成形に使用されている

一般の射出成型機を使用して成形が可能です。

射出成形条件は、成形品のデザイン、金型構造、射出成型機によって

多少異なりますが、おおむね下記の通りです。

【Sタイプ標準グレード条件】

ノズル温度	シリンダー温度	前	中	後
140°C	140°C	130°C	120°C	

☆その他グレードなどは弊社営業までお尋ね下さい。

## 参照(注意事項)

### (1) 取扱い上のご注意

- ① SBSベースのものに関しては樹脂温度が200度以上になりますと、熱劣化を起こしますので、200度を超えないようにご注意下さい。
- ② 特に肉厚のものを成形される場合には、金型のゲート部分を若干大きめに設計して下さい。
- ③ スプールランナー及び不良品のリサイクルは、粉碎機にて粉碎後、バージンに対し、10%程度まで混ぜてご使用下さい。
- ④ 取扱い上の注意については、製品安全シートを別途作成していますので、ご使用前に一読下さい。

### (2) 医療用途・食品用途へのご使用に関して

- ① 医療用途につきましては、いかなる使用方法においても、弊社の同意なく使用される事を固くお断り致します。万一、弊社の同意なく使用され、事故を起こしても弊社は責任を負いません。  
また、食品容器等の食品用途に関しましては、適合グレードがありますので、弊社に相談の上ご使用ください。

ダイヤモンド樹脂工業株式会社 営業部

〒124-0006 東京都葛飾区堀切7-19-2

TEL 03-3601-5126

FAX 03-3690-1266